Presseinformation

Bellenberg, 4. Juni 2020

**Intelligente Leistung und Bedienung**

Scheuersaugmaschinen VIPER AS6690T/AS7690T/AS7190TO von Nilfisk reinigen effizient und nutzerfreundlich

**Die effiziente Bodenreinigung ist seit jeher ein relevantes Thema. Sowohl in Krankenhäusern als auch in Bildungseinrichtungen, Supermärkten und Industriebetrieben muss mit möglichst geringem Aufwand ein optimales Reinigungsergebnis erzielt werden. Mitgänger-Scheuersaugmaschinen wie die neue VIPER AS6690T, AS7690T und AS7190TO des Reinigungsgeräteherstellers Nilfisk sind hierfür ideal geeignet. Ihr intelligentes Design und ein benutzerfreundliches Bedienkonzept erlauben schnelles und effektives Arbeiten, auch auf großen Flächen. Entscheidend für den wirksamen und wirtschaftlichen Einsatz der Maschinen sind vor allem das kraftvolle Doppelbürstendeck und der 85 Liter fassende Frischwassertank. Unterstützt durch den Fahrantrieb der Geräte, kann so auch mit geringem Personalaufwand äußerst produktiv gereinigt werden. Weiterhin überzeugen die neuen VIPER Scheuersaugmaschinen durch ihre ergonomische Bauweise sowie spezielle Betriebsarten für eine besonders ressourcenschonende und leise Bodenreinigung. Das Modell AS7190TO verfügt zudem über ein neuartiges Orbitalscheuerdeck, welches eine intensive, multidirektionale Bodenpflege ermöglicht.**

**Bürsten und scheuern**

Um mittlere und große Flächen, wie sie in Pflegeinrichtungen, Werkshallen und im Einzelhandel üblich sind, effizient zu säubern, braucht es leistungsfähiges Equipment. Die Mitgänger-Scheuersaugmaschinen AS6690T und AS7690T der Nilfisk-Marke VIPER sind aus diesem Grund mit Doppelbürstendecks ausgestattet, die für eine Arbeitsbreite von 660 respektive 760 Millimeter sorgen. Entsprechend des jeweiligen Verschmutzungsgrades kann zwischen drei Stufen des Scheuerdrucks gewählt werden, wobei die AS6690T bis zu 49 Kilo, die AS7690T bis zu 51 Kilo aufbringt.

Damit die hohe Flächenleistung möglichst unterbrechungsfrei abgerufen werden kann, verfügen alle drei Modelle über einen 85 Liter Frischwasser- und einen 90 Liter Schmutzwassertank. Dieses Volumen sowie eine Batterielaufzeit von bis zu vier Stunden ermöglichen eine konstant effektive Bodenreinigung. Für maximal produktive Reinigungsabläufe lässt sich die Menge der Reinigungslösung über drei unterschiedliche Einstellungsoptionen schnell und simpel variieren. So wird der Schmutz immer gründlich gelöst, ohne unnötig Reinigungsmittel zu verschwenden.

**Unkompliziert effektiv**

Produktivität hängt nicht nur von den bloßen Leistungsdaten ab, übersichtliche und intuitiv gestaltete Bedienelemente sind ebenfalls entscheidend. Über das Bedienfeld mit LCD-Display lassen sich deshalb alle Funktionen der beiden Scheuersaugmaschinen auf Knopfdruck steuern. Eine Füllstandsanzeige am Frischwassertank zeigt zudem auf einen Blick, wie lange noch gereinigt werden kann. Des Weiteren können Bürsten und Treibteller automatisch abgeworfen und aufgenommen werden, was die Arbeit nicht nur einfacher, sondern auch ergonomischer gestaltet und somit die Gesundheit der Reinigungskräfte schützt.

**Nachhaltig und leise**

Wo nur ein leichter Verschmutzungsgrad vorliegt oder geräuschsensible Bereiche besonders leises Reinigen erfordern, kommen die alternativen Betriebsarten „ECO“ und „Silent“ zum Zug. Im „ECO“-Modus wird ein Minimum an Wasser- und Chemie-Ressourcen verbraucht, wodurch nachhaltiger, wirtschaftlicher und nicht zuletzt länger gearbeitet werden kann. Durch eine verringerte Saugmotorleistung und Bürstenmotor-Drehzahl sowie minimalen Bürstendruck, wird außerdem der Energieverbrauch stark reduziert. Soll die Bodenreinigung hingegen so geräuscharm wie möglich durchgeführt werden, etwa nachts in einer Pflegeeinrichtung, ist die flüsterleise Betriebsart „Silent“ eine optimale Lösung. Sie verringert den Schallpegel der Maschine auf 65 Dezibel, indem die Saugmotorleistung um ca. 40 Prozent gedrosselt wird.

**Multidirektionale Gründlichkeit**

Eine technische Besonderheit bietet die VIPER AS7190TO mit Orbitaldeck. Das quadratische Scheuerdeck eignet sich ideal, um hartnäckige Bodenbeschichtungen und -versiegelungen gründlich zu entfernen. Für ein unkompliziertes Handling wurde ein spezieller Bodenvorbereitungsmodus in den Einstellungen hinterlegt, der sich über eine Taste auf dem Bedienfeld bequem aktivieren lässt. Mit einem Knopfdruck wird so der Paddruck auf das Maximum von 65 Kilogramm erhöht, während der Reinigungslösungsdurchfluss auf das Minimum von 0,6 Liter pro Minute absinkt. Bei einer Geschwindigkeit von einem Kilometer pro Stunde kann die Nutzschicht dann restlos selbst ohne den Einsatz von Chemie entfernt werden. Durch kleine, multidirektionale Bewegungen entwickelt das 710 Millimeter breite Orbitaldeck jedoch nicht nur eine beeindruckende Reinigungsleistung. Im Vergleich zu rotierenden Scheibensystemen sind sowohl der Padverschleiß als auch der Wasser-/Reinigungsmittelverbrauch deutlich niedriger als bei Scheuersaugmaschinen mit Tellerbürsten, da keine Fliehkräfte auftreten. Mittlere und große Flächen reinigt die AS7190TO somit nicht nur effizient, sondern auch nachhaltig.

**Wartung vereinfachen**

Langfristig lässt sich die Leistung und Effizienz einer Scheuersaugmaschine nur durch regelmäßige Pflege und Wartung erhalten. Die tägliche Wartung der neuen VIPER-Modelle wurde deshalb bewusst einfach konzipiert. Am Tank für Reinigungslösung lässt sich etwa auf einen Blick der Füllstand ablesen. Ein Absperrventil ermöglicht die Reinigung des Filters, ohne vorherige Tankleerung. Der Schmutzwassertank wurde durch eine große Öffnung besonders zugänglich gestaltet, ein quetschbarer Ablassschlauch erleichtert zudem die Durchflusssteuerung. Unterstützt durch das einfach erreichbare Batteriefach, die absenkbare Saugleiste und werkzeuglos entfernbare Sauglippen, beschleunigen diese technischen Feinheiten die tägliche Wartung enorm.

Kraftvolle Technik und intelligentes, nutzerfreundliches Design machen die VIPER AS6690T, AS7690T und AS7190TO zu hochgradig effizienten Reinigungsmaschinen. Ein robustes Fahrwerk, rotationsgeformte Tanks und praktisches Zubehör runden das Gesamtpaket ab. Zu letzterem gehören unter anderem Bürstenhalter, Aluminium-Saugleiste sowie kundenindividuell abgestimmte Ladegeräte.

**Bildanforderung**

Bildmaterial finden Sie in unserem Medienportal http://press-n-relations.amid-pr.com (Suchbegriff „VIPER-AS6690“).

|  |  |
| --- | --- |
| **Weitere Informationen:**Nilfisk GmbHGuido-Oberdorfer-Straße 2-1089287 Bellenberg, DeutschlandTel. +49 (0)7306 72-444info.de@nilfisk.com – www.nilfisk.de | **Presse- und Öffentlichkeitsarbeit:**Press’n’Relations GmbH – Monika NyendickMagirusstraße 33 – D-89077 Ulm Tel.: 0731 96287-30 – Fax: 0731 96287-97 mny@press-n-relations.de[www.press-n-relations.de](http://www.press-n-relations.de) |

Nilfisk GmbH in Bellenberg gehört zur Nilfisk A/S. Nilfisk A/S blickt auf eine 114-jährige Tradition zurück und zählt zu den weltweit größten Anbietern professioneller Reinigungstechnik mit einem Umsatz von 967 Mio. EUR im Geschäftsjahr 2019 und rund 4.900 Mitarbeitern. Es bestehen Produktionsstätten in Dänemark, Deutschland, Ungarn, Singapur, China, Italien, Mexiko und den USA. Über eigene Vertriebsniederlassungen und ein flächendeckendes Händlernetz ist das Unternehmen in über 100 Ländern der Welt und auf allen fünf Kontinenten vertreten.