PRESSEINFORMATION

***transport logistic, 4. bis 7. Juni 2019, Messe München, Halle B2, Stand 210***

Bremerhaven, 30. April 2019

**Kühlverpackungen, Thermohauben, Datenlogger:**

**Ecocool zeigt auf der „transport logistic“ Lösungen für Food und Pharma**

Thermohauben zum Schutz sensibler Fracht – Datenlogger für Monitoring der Kühlkette –

Smartcooler für Lebensmittel-Onlineversand

**Verpackungen für temperatursensible Güter: Auf dieses technisch anspruchsvolle Geschäftsfeld hat sich die Ecocool GmbH spezialisiert. Auf der diesjährigen „transport logistic“ in München präsentiert der Hersteller aus Bremerhaven sein umfangreiches Portfolio für die Kernmärkte Pharma und Food: Halle B2, Stand 210. Im Messefokus stehen Thermohauben für den Schutz temperatursensibler palettierter Fracht vor externen Witterungseinflüssen – insbesondere im Luftfracht-Bereich. Das Spektrum reicht von der leichten und flexiblen Einweghaube Eco-Light über die mehrwegfähige Lösung Eco-Safe bis zu den Premium-Modellen Eco-Safe+ und Eco-Safe++ für den Transport pharmazeutischer Produkte. Ein Highlight im Segment der Datenlogger ist der neue „Trackersense“ Mehrweg-GPS-Logger mit multiplen Sensoriken. Er bietet Livetracking mit genauem GPS-Standort an und übermittelt Temperatur, Feuchtigkeit, Druck, Schock bzw. Beschleunigung beim Transport. Eine weitere Produktneuheit im Ecocool-Portfolio sind die Temperatur-Indikatoren der Marke „Freshcode“. Für das Food-Segment präsentiert Ecocool seine Kühlverpackungen für den derzeit boomenden Online-Versand von Lebensmitteln. Mit dem Coolmailer und dem neuen Smartcooler adressiert Ecocool Onlinehändler, die in diesem Segment tätig sind oder einsteigen wollen.**

Empfindliche Pharma-, Food- und Chemie-Produkte können mit Thermohauben effektiv geschützt werden. Das Einstiegsmodell **Eco-Light** ist eine leichte Einweghaube aus einlagiger Luftpolsterfolie, die einseitig mit Aluminium-Folie kaschiert ist. „Mit Eco-Light können insbesondere lösungsmittelfreie Farben und Lacke sowie andere frostempfindliche Chemikalien auch im Winter sicher im Landverkehr versendet werden", so Dr. Florian Siedenburg, Geschäftsführer der Ecocool GmbH. Für höhere Ansprüche eignet sich die mehrwegfähige Lösung **Eco-Safe** – sie ist die Standardlösung für den Ein- oder Mehrweg-Einsatz aus doppellagiger Luftpolsterfolie, beidseitig mit Alu-Folie kaschiert. Die Premium-Modellen **Eco-Safe+** und **Eco-Safe++** wurden für den Transport pharmazeutischer Produkte konzipiert. Diese halten den Soll-Temperaturbereich 15 bis 25 Grad Celsius unter anspruchsvollsten Bedingungen ein. Das High-End-Modell Eco-Safe++ ist ein Hybrid aus Thermoschutz und passiver Kühlverpackung: diese Premium-Thermohaube besteht aus mit Isohood-2L2-Isolierfolie beschichtetem EPS (Styropor), kombiniert mit Water-Blankets.

Ergänzend bietet Ecocool mit den **Pharmaboxen GDP-konforme, prä-qualifizierte Kühlverpackungen** für den Versender von sensiblen pharmazeutischen Produkten oder klinischen Proben an. Diese Lösung kann in den Temperaturbereichen 2 – 8°C und 15-25°C den sicheren Versand hochwertiger Ware über 72 bis 96 Stunden gewährleisten. Es stehen fünf Standardformate von 2,5 bis 53 Liter zur Auswahl.

**Smartcooler: gekühlte Versandtasche für Online-Foodversand**

Ein weiteres Messehighlight ist die neuartige Kühlverpackung „Smartcooler“, die Ecocool seit Juni 2018 vertreibt. Der Smartcooler ist eine Isoliertasche aus einem Kunststoffvlies, die – mit Kühlelementen bestückt – eine hervorragende Temperaturführung gewährleistet. Gleichzeitig ist das neue Produkt besonders nachhaltig, da die Verpackung zu 80 Prozent aus recycelten PET-Flaschen besteht. Das Herz des Smartcoolers besteht aus dem beschriebenen Isoliervlies auf Recyclingbasis, welches mit einem speziellen, dünnen PE-Umschlag zu einem Beutel zusammengefasst wird. Verschlossen wird das System mit einem beigelegten Aufkleber. Eine kostengünstige Variante, die Ecocool bereits auf dem Markt etabliert hat, ist die **„Coolmailer“-**Thermohülle. Zudem steht die neue, wirtschaftliche Lösung „**Smartliner“** kurz vor dem Markteintritt – mit einer kostengünstigen Isolierung basierend auf recyceltem PET, mit Top-Performance für komplette Boxen.

|  |  |
| --- | --- |
| **Weitere Informationen:****Ecocool GmbH****Dr. Florian Siedenburg, Geschäftsführer**Schiffshören 927572 BremerhavenTelefon +49 471 3094050Telefax +49 471 30940529info@ecocool.de[www.ecocool.com](http://www.ecocool.com) | **Pressearbeit:****Press’n’Relations GmbH Niederlassung Berlin****Bruno Lukas**Boyenstraße 41 10115 Berlin-MitteTelefon: +49 30 577 00-325Telefax: +49 30 577 00-324blu@press-n-relations.de [www.press-n-relations.de](http://www.press-n-relations.de) |

**Ecocool GmbH**

Ecocool wurde 1999 von Dipl.-Volkswirt Heinrich Siedenburg und Dipl.-Ing. Ulf C. Abbes gegründet. Mit innovativen Verpackungs- und Isolierkonzepten wurde bereits im selben Jahr der Bremerhavener Gründerpreis gewonnen. Seit 2015 wird die Firma von Dr. Florian Siedenburg geleitet. Kühlverpackungen und Verpackungskomponenten von Ecocool werden von einer stetig wachsenden Zahl von Kunden aus den Bereichen Pharmazie, Internetversand von hochwertigen Lebensmitteln sowie Spedition und Logistik mit Erfolg eingesetzt. Im Herbst 2015 wurde daher die neue Produktionsstätte in Bremerhaven eingeweiht. Auf 2.000 Quadratmetern überdachter Fläche fertigt das Unternehmen seine Produkte überwiegend in Handarbeit, unterstützt von einem modernen Maschinenpark.

**Bildmaterial** (Bildquelle: Ecocool GmbH)





Thermohaube Ecosafe

Einfachste Handhabung: Der Freshcode-Indikator wird durch Herausziehen eines Streifens aktiviert und auf die Ware aufgebracht

Der Smartcooler von Ecocool wurde für den Versand von temperatursensiblen, frischen Lebensmitteln konzipiert