

## Pressemappe zur Powtech 2011

- Presseinformation  
Neue Entstauberlösung bietet mehr Leistung auf kleinerem Raum  
**Schlauchkassettenfilter GEA Delbag MultiJet  
vollständig überarbeitet**
- Hintergrundinformation  
Über die GEA Air Treatment GmbH  
**Mehr als ein Jahrhundert an Erfahrung für  
zukunftsorientierte Industriefilter-Lösungen**

### Ansprechpartner für Fachfragen:

GEA Air Treatment GmbH  
Zweigniederlassung GEA Delbag Lufttechnik  
Monika Heider  
Südstraße 48 – 44625 Herne  
Tel.: +49 (0)2325 468 700  
monika.heider@geagroup.com  
www.gea-delbag-lufttechnik.de

### Presse- und Öffentlichkeitsarbeit:

GEA Air Treatment GmbH – Carola Wolters  
Südstraße 48 – 44625 Herne  
Tel.: +49 (0)2325 468 419  
carola.wolters@geagroup.com  
www.gea-airservice.com

Press'n'Relations II GmbH – Ralf Dunker  
Guntherstraße 19 – 80639 München  
Tel.: +49 (0)89 17 99 92 75  
du@press-n-relations.de  
www.press-n-relations.de

engineering for a better world.

Neue Entstauberlösung bietet mehr Leistung auf kleinerem Raum

## **Schlauchkassettenfilter GEA Delbag MultiJet vollständig überarbeitet**

Herne, 11. Oktober 2011 – Der Kassettenentstauber „GEA Delbag MultiJet“ wurde von der GEA Air Treatment GmbH, Herne, vollständig überarbeitet. Neben Verbesserungen wie der leistungsfähigeren Druckstoßabreinigung, dem optimierten Filterdichtsitz oder dem vereinfachten Schlauchfilterwechsel mit Schutzsack spricht die gesteigerte Filterleistung auf kompakterem Raum für die jüngste Ausführung des Entstaubers, der nun den Namenszusatz *Premium* trägt. Das modular gestaltete Filtersystem erlaubt den Bau von Geräten mit ein bis zwölf Modulen je zwei Kassetten und deckt somit den Leistungsbe- reich von etwa 2.000 bis 50.000 m<sup>3</sup>/h Volumenstrom ab. Wie sein Vorgänger hält er beispielsweise Partikel in metallverarbeitenden Betrieben, der Lebensmittelbranche oder der chemischen Industrie zurück. Aufgrund seines verbesserten, integrierbaren „Polzeifilters“ ist er außerdem bestens für Bio- tech-Betriebe oder die pharmazeutische Industrie geeignet.

### **Modulare Bauweise, leichtere Handhabung**

Die Kassettenentstauber „GEA Delbag MultiJet *Premium*“ werden entsprechend den Leistungsanforderungen sowie der Rohgas- menge und -zusammensetzung aus bis zu einem Dutzend Modu- len zu Geräteeinheiten aufgebaut. So lassen sich Lösungen für bis zu 50.000 m<sup>3</sup> Rohgasstrom pro Stunde umsetzen. Jedes Modul enthält zwei, passend zur Anwendung wählbare Schlauchfilterkas- setten mit einer Filterfläche von je etwa 13 m<sup>2</sup>. Die Filtermedien lassen sich mit einem Schutzsack wechseln, um das Austreten von Partikeln beim Austausch zu verhindern. Eine optimierte Filteran- pressvorrichtung und die Schutzsacktechnik erleichtern dabei nicht nur die Handhabung, sondern verhindern zudem ein versehentlich falsches Einsetzen des neuen Filtermediums. Die vergrößerte Grundfläche im Vergleich zum Vorgängermodell verringert die Auf- triebsgeschwindigkeit, was die Abreinigung erleichtert und somit den Filterwiderstand und die Betriebskosten senkt.

### **Downflow-Prinzip für effektiveres Abreinigen**

Doch nicht nur der Dichtsitz der Schlauchkassette ist beim neuen GEA Delbag MultiJet *Premium* verbessert. Die GEA-Ingenieure haben vom Grundgerüst bis zum Membranventil quasi alles in Fra- ge gestellt und das Konstruktionsprinzip im positiven Sinne „auf den Kopf gestellt“: Die neue Anströmung nach dem Downflow- Prinzip bewirkt, dass insbesondere sehr feiner Staub beim Abreini- gen mit einem Druckstoß besser ausfällt. Zur besseren Reini- gungswirkung tragen außerdem die neuen Membranventile bei,

---

GEA Heat Exchangers / GEA Air Treatment

## engineering for a better world.

von denen jetzt zwei statt einem je Schlauchkassette eingebaut sind.

### **Optionale Hochsicherheitsfilter mit Partikelzählung**

Für Einsatzgebiete, bei denen feinste Partikel zurückzuhalten sind, kann der Schlauchkassette ein weiterentwickelter Hochsicherheitsfilter (H13 oder H14) nachgeschaltet werden. Dieses Feinstfilter findet auf dem Dach des MultiJet *Premium* Platz und kann mit einem Anschluss für einen Partikelzähler ausgestattet werden. Zusammen mit dem geprüften Dichtsitz ist somit nicht nur die Filterwirkung gewährleistet, sondern auch kontrollier- und gegenüber Dritten nachweisbar.

### **Geringerer Raumbedarf und vereinfachter Anschluss**

Raum ist Geld – daher haben die GEA-Ingenieure auch die Rohgaszu- und Reingasabführung optimiert. Ob mit oder ohne Hochsicherheitsfilter, in beiden Fällen werden die Kanäle nach oben herausgeführt, so dass die Filtergeräte direkt an der Wand aufgestellt werden können. Dank der standardisierten Abmessungen der Gasleitungen von DN 300 ist das Anschlusszubehör leicht und preiswert zu beschaffen. Zugunsten einer guten Zugänglichkeit sind die Wartungstüren wahlweise links oder rechts anschlagbar. Auch die ab Winter 2011/2012 erhältliche ATEX-Version mit Druckentlastung kann nun platzsparender aufgestellt werden als früher, denn die Druckentlastung findet bei dem kommenden Modell nicht seitlich, sondern nach oben statt. So lassen sich Nutzflächen oder Verkehrswege näher an dem Filter anordnen.

### **Variationsvielfalt bei Größe, Ausführung und Ausstattung**

Das neue GEA Delbag MultiJet *Premium* gibt es ab sofort in drei Ausführungen: einer geschraubten Version aus lackiertem bzw. verzinktem Stahl; einer Variante aus lackiertem Stahl ohne verzinkte Elemente und alternativ aus Edelstahl. Außerdem wird das Entstaubungsgerät in einer verstärkten Variante (-0,5 bar bis +0,2 bar) angeboten und künftig auch in der erwähnten ATEX-konformen Bauart für explosive Stäube ( $P_{red}$  0,5 bar).

### **Umfangreiches Zubehör erhältlich**

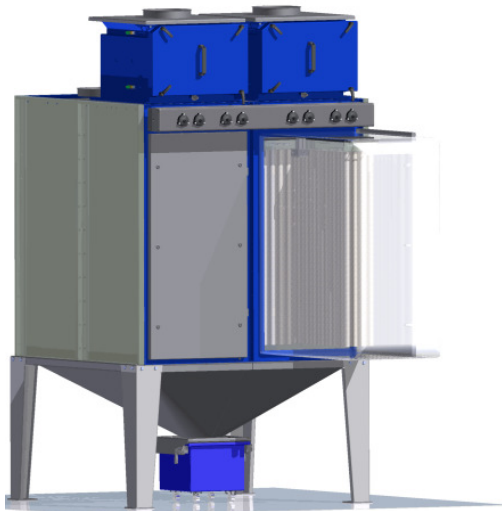
Ergänzend bieten die Filterspezialisten der GEA Air Treatment diverse Zubehörteile an, darunter vollgekapselte Aufbauventilatoren mit extrem niedrigem Schalldruckpegel, Zellenradschleusen, Förderschnecken, Precoating-System (online), diverse Filtersteuerungen, Begehungsbühnen oder schallgekapselte und beheizbare Ventile.

Seine neuen Eigenschaften machen das GEA Delbag MultiJet *Premium* zum geeigneten Filter für alle Anwendungen, bei denen zum Beispiel Granulate oder Pulver verarbeitet werden. Gute

engineering for a better world.

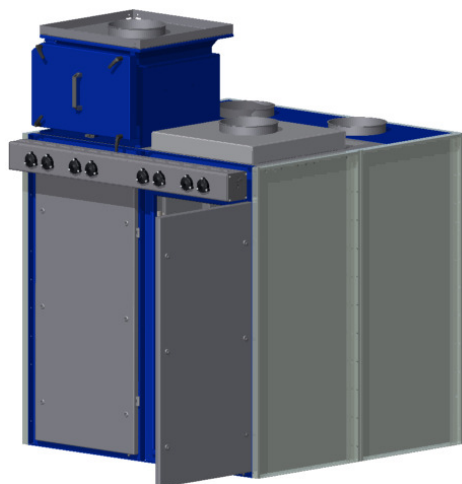
Dienste leistet er zudem in der Metallbranche, der Chemie-, Pharmazie- oder Lebensmittelindustrie und der allgemeinen Prozesstechnik. Ausgerüstet mit den wirkungsvollen H13- oder H14-Filtern ist schließlich auch die Anwendung in Betrieben mit hochsensiblen Stäuben wie der pharmazeutischen Industrie möglich.

Bild GEA\_TJS-Premium.jpg:



Das neue Entstaubungsfilter GEA Delbag MultiJet *Premium* (im Bild mit zwei Hochsicherheitsfiltern dargestellt) verfügt dank der Anströmung im Downflow-Prinzip über eine bessere Druckstoßabreinigung der Filterkassetten.

Bild GEA\_TJS-Premium\_Anschluesse.jpg



Genormte Stutzen mit DN 300 vereinfachen beim Entstauber MultiJet *Premium* den Anschluss der Roh- und Reingasleitungen.

---

## GEA Heat Exchangers / GEA Air Treatment

engineering for a better world.

**Hintergrundinformation:  
Über die GEA Air Treatment GmbH**

## **Mehr als ein Jahrhundert an Erfahrung für zukunftsorientierte Industriefilter-Lösungen**

**Herne, 11. Oktober 2011** – Wenn auch der Name GEA Air Treatment GmbH erst nach der Umstrukturierung der GEA Group entstanden ist, kann das Unternehmen doch auf über 100 Jahren Erfahrungen mit Filterlösungen zurückgreifen. Denn so weit reichen die Wurzeln der Zweigniederlassung GEA Delbag Lufttechnik zurück, die zu den bedeutendsten Unternehmen der Filter- und Entstaubungstechnik zählt.

Unter dem Markennamen **GEA Delbag** bietet die GEA Air Treatment GmbH ein abgerundetes Produkt- und Leistungsportfolio: individuelle Lösungen für die Luftreinhaltung und Luftaufbereitung von der einzelnen Komponente bis hin zu kompletten, schlüsselfertigen Anlagen, von der Projektierung bis zur Inbetriebnahme. Es wird nicht nur produziert, sondern auch geforscht und entwickelt, so dass immer bessere, kostenoptimierte Filterlösungen für die Investoren bereitstehen. Geräte für die Zu- und Abluftfiltration finden sich in Betrieben der Metallverarbeitung, der Lebensmittelindustrie, der Chemie, bei Reinraumbetreibern und – in Form von Ansaugsystemen für Prozessluft, Gasturbinen und Verdichter – zum Beispiel in der Kraftwerkstechnik.

Die Marke **GEA Deichmann** steht für Entstaubungstechnik und Materialrückgewinnung im „großen Stil“, wie sie in den Branchen Steine und Erden, Holz, Recycling und Abfallverwertung, Chemie und Pharmazie, Lebensmittel und Metallurgie oder der Prozessindustrie gefragt sind. Diese Branchen bedient der 1947 gegründete Unternehmenszweig unter anderem mit Schlauch- und Kompakt-Filterssystemen in verschiedenen Anordnungen und – je nach Anforderung – explosionsdruckstoßfesten Ausführungen. Auch hier reicht das Spektrum der Aktivitäten von der Entwicklung über die Produktion bis zu Vertrieb und Serviceleistungen. Neben Serienprodukten für die Oberflächenfiltration, Abreinigung und Staubförderung werden unter GEA Deichmann auch anwendungsspezifische Lösungen angeboten.

---

**GEA Heat Exchangers / GEA Air Treatment**

## engineering for a better world.

Das hier bereitgestellte Presse-Bildmaterial ist ausschließlich für publizistische Zwecke im Zusammenhang mit GEA-Produkten und -Dienstleistungen freigegeben. Die Verwendung im Zusammenhang mit Produkten und/oder Dienstleistungen anderer Unternehmen oder in Collagen ist untersagt. Bei Nutzung des Bildmaterials bitten wir um die Nennung der Bildquelle GEA Air Treatment.

### **Presse- und Öffentlichkeitsarbeit:**

GEA Air Treatment GmbH – Carola Wolters  
Südstraße 48 – 44625 Herne  
Tel.: +49 (0)2325 468 419 – Fax: +49 (0)2325 468 401  
carola.wolters@geagroup.com – www.gea-airsreatment.com

Press'n'Relations II GmbH – Ralf Dunker  
Guntherstraße 19 – 80639 München  
Tel.: +49 (0)89 17 99 92 75 – Fax: +49 (0)89 17 99 92 89  
du@press-n-relations.de – www.press-n-relations.de

Bei Veröffentlichung bitten wir um zwei Belegexemplare.

### **Zum Unternehmen**

Die GEA Group Aktiengesellschaft ist einer der größten Systemanbieter für die Erzeugung von Nahrungsmitteln und Energie mit einem Konzernumsatz von über 4,4 Milliarden Euro in 2010. Sie konzentriert sich als international tätiger Technologiekonzern auf Prozesstechnik und Komponenten für die anspruchsvollen Produktionsprozesse in unterschiedlichen Endmärkten. Der Konzern generiert ca. 70 Prozent seines Umsatzes aus den langfristig wachsenden Industrien für Nahrungsmittel und Energie. Zum 30. Juni 2011 beschäftigte das Unternehmen weltweit rund 23.000 Mitarbeiter. Die GEA Group zählt in ihren Geschäftsfelder zu den Markt- und Technologieführern. Das Unternehmen ist im deutschen MDAX (G1A, WKN 660 200) notiert.